

|                           |                           |                    |                    |
|---------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|
|                           |                           | UNITE              | Vturn - X 200      |
| CAPACITE                  | LONGUEUR TOURNAGE MAXI    | mm                 | 733                |
|                           | DIAMETRE TOURNAGE MAXI    | mm                 | 540                |
| COURSES                   | AXES X 1                  | mm                 | 600                |
|                           | AXES Z 1                  | mm                 | 1100               |
|                           | AXE Y                     | mm                 | (160) +/- 80       |
|                           | AXE B                     | Degré              | 225(+115 -110)     |
| VITESSE RAPIDE            | X / Y / Z                 | m/min              | 36 / 18 / 36       |
| BROCHE PRINCIPALE         | VITESSE BROCHE            | tr/min             | 3500               |
|                           | MOTEUR BROCHE             | Kw                 | 15 / 22            |
| BROCHE DE REPRISE         | VITESSE BROCHE            | tr/min             | 3500               |
|                           | MOTEUR BROCHE             | Kw                 | 15 / 22            |
| TETE DE FRAISAGE          | VITESSE BROCHE            | tr/min             | 12000              |
|                           | MOTEUR BROCHE             | Kw                 | 15 / 18,5          |
| MAGASIN<br>CHANGEUR OUTIL | SPECIFICATION OUTIL       | KM-63 (Kennametal) |                    |
|                           | CAPACITE MAGASIN          |                    | 40                 |
|                           | SELECTION OUTIL           |                    | RANDOM             |
|                           | DIAMETRE OUTIL MAXI       | mm                 | 90                 |
|                           | LONGUEUR OUTIL MAXI       | mm                 | 280                |
|                           | POIDS MAXI OUTIL          | kg                 | 9                  |
| TOURELLE INFERIEUR        | NOMBRE D'OUTIL            |                    | 9                  |
|                           | COURSE AXE X 2            | mm                 | 150                |
|                           | COURSE AXE Z 2            | mm                 | 782                |
|                           | VITESSE RAPIDE ( X2 / Z2) | m/min              | 24 / 24            |
| CONTRÔLE                  |                           |                    | Fanuc 31i-A5       |
| ENCOMBREMENT<br>POIDS     |                           | mm                 |                    |
|                           |                           | kg                 | 5500 x 3400 x 2600 |